

V269P - Stolní bruska 1800W, KD546, KraftDele

Vážení zákazníci,

děkujeme Vám za Vaši důvěru a za nákup tohoto produktu. Tento návod k obsluze je součástí výrobku. Obsahuje důležité pokyny k uvedení výrobku do provozu a k jeho obsluze. Jestliže výrobek předáte jiným osobám, dbejte na to, abyste jim odevzdali i tento návod. Ponechejte si tento návod, abyste si jej mohli znovu kdykoliv přečíst!



Popis:

Stolní bruska KD546 MD3215/200B je kombinované zařízení určené k hrubému i jemnému broušení kovů, dřeva všech druhů a jiných materiálů za předpokladu použití vhodného kotouče nebo jiného brusného pásu.

UPOZORNĚNÍ

Pamatujte, že naše zařízení není určeno pro profesionální, řemeslné nebo průmyslové použití.

Pravidelně kontrolujte kabely a prodlužovací kabely a pokud jsou poškozené, vyměňte je. **NEPOUŽÍVEJTE** dvou vodičový prodlužovací kabel pro elektrické nářadí, které má zemnicí kontakt. Vždy používejte kabel tří vodičového prodlužovacího kabelu s uzemňovacím kabelem připojeným k zemnicímu kontaktu.

Prodlužovací kabel vždy úplně odviňte.

Pro DC prodlužovací kabely dlouhé 15 metrů použijte vodiče o průřezu 1,5 mm². Pro prodlužovací kabely delší než 15 metrů, ale kratší než 40 metrů, použijte vodiče s průřezem křížem 2,5 mm.

Pamatujte, že barva na starém kovu nebo dřevě obsahuje vysoké koncentrace olova. Broušení lakovaných povrchů může obsahovat olovo, které může při dotyku, požití nebo vdechnutí způsobit smrtelnou otravu barva s obsahem Cl, která byla použita na kovové nebo dřevěné povrchy a konstrukce.

Pokud máte podezření, že byla použita barva obsahující olovo, kontaktujte odborníka.

VAROVÁNÍ!

Některé dřevěné nebo dřevu podobné výrobky, zejména dřevovláknité desky střední hustoty (MDF) může produkovat zdraví škodlivý prach. Při používání tohoto zařízení doporučujeme použít kromě zařízení na odstraňování prachu vhodné masky s vyměnitelnými filtry.

Používejte pouze abrazivní kotouče, které jsou v dobrém stavu. To povede k lepším výsledkům broušení a sníží zatížení zařízení a zajistí delší životnost zařízení a brusného kotouče.

Držák nože mějte vždy co nejbližší k brusnému kotouči.

INSTALACE BRUSKY NA STŮL

Brusku lze namontovat pomocí šroubů nebo matic. Najděte montážní otvory. Délka šroubů nebo vrutů závisí na tloušťce stolu. V případě ocelového stolu je nejlepší namontovat mlýnek na desku a poté desku na stůl, výrazně se tím minimalizují vibrace.

ZAPNUTÍ A VYPNUTÍ ZAŘÍZENÍ

Před připojením zařízení k napájení jej ručně otočte disk, abyste zkontrolovali, zda není zablokovaný. Připojte napájení a nastavte přepínač do polohy "ON" (1). Chcete-li zařízení vypnout, otočte přepínač do polohy vypnuto OFF (0).

Po vypnutí zařízení se brusný kotouč bude ještě nějakou dobu otáčet.

OROVNÁVÁNÍ BRUSNÝCH KOTOUČŮ

Během broušení může povrch brusného kotouče zesklivatět nebo se pokrýt kovovými částicemi a ztratit svůj tvar. Orovnaváním brusného kotouče se otevře struktura zrna, zlepší se broušení a obnoví se původní tvar kotouče. Orovnavání brusného kotouče se provádí pomocí stahovací tyče, orovnavacího kotouče nebo diamantového orovnavacího nože. Všechny tyto nástroje lze zakoupit v železářství. Pravidelné broušení kotouče umožní lepší broušení a sníží vibrace. Pro více informací doporučujeme zakoupit technické publikace o broušení

VÝMĚNA BRUSNÉHO KOTOUČE

Vypněte brusku a odpojte ji od napájení. Počkejte, až se brusný kotouč úplně zastaví. Sejměte boční kryt, abyste získali přístup k brusnému kotouči i pojistné matici. Držte druhý kotouč na místě, ale tlak ruky je obvykle dostačující (někdy je však potřeba kotouč zablokovat malým kouskem dřeva). Odšroubujte a odstraňte pojistnou matici a pomocí klíče vhodné velikosti sejměte vnější přírubu. Demontujte brusný kotouč, vnitřní přírubu. V případě potřeby vyměňte papírovou výstelku. Zkontrolujte, zda jsou obě příruby utaženy a odstraňte případné podložky. Vyčistěte hřídel motoru a zkontrolujte, zda jsou závity čisté.

Nainstalujte náhradní brusný kotouč, opakujte výše uvedený postup v opačném pořadí. Směr závitů na hřídeli stolní brusky je určen podle přední strany brusky, na které je kotouč namontován. Pokud je kotouč namontován na levé straně brusky, bude to levotočivý závit. Pro odšroubování otočte ve směru hodinových ručiček. Pokud je kotouč namontován na pravé straně brusky, bude to pravotočivý závit. Pro odšroubování otočte proti směru hodinových ručiček

Upozornění:

Při použití v průmyslovém prostředí by měl brusku a brusný pás instalovat pouze kvalifikovaný technik.

INFORMACE O BRUSNÝCH KOTOUČÍCH

Následující informace jsou určeny pouze jako vodítko k různým typům brusných kotoučů a jejich použití.

TYPY BRUSNÝCH ZRNIN

Zde jsou čtyři hlavní typy brusných zrn, ze kterých mohou pocházet brusné kotouče vyrobené z oxidu hlinitého, carborundumu, kubický nitrid boru a diamant.. V domácích dílnách se obvykle používají kotouče vyrobené z oxidu hlinitého nebo karborunda. Existují oba typy u místních dodavatelských společností.

Velikost zrna lze také rozdělit do čtyř hlavních kategorií: hrubé, střední, jemné, velmi jemné. V tabulce 1. je popis velikosti zrn patřících do každé z výše uvedených kategorií. Hrubé zrna se obvykle nepoužívá. Pro většinu úkolů se doporučuje používat střední nebo jemné zrna

Hrubé	Střední	Jemné	Velmi jemné
12	30	70	150
14	36	80	180
16	46	90	220
20	60	100	240
24		120	

Druhy pojiv

Existuje pět hlavních typů pojiv, tj. keramika (sklo), fenolová pryskyřice, pryž, kovový šelak. Zrna stěny mohou být spojena tak, že jejich částice jsou blízko sebe nebo s mezerami mezi nimi. Vazba mezi zrny určuje hustotu disku – velké mezery v otevřených kotoučích a menší mezery v uzavřených nebo hustých kotoučích se měří pomocí stupnice od 0 do 14, kde 0 znamená velmi uzavřenou strukturu a 14 znamená velmi otevřenou strukturu s různými mezerami mezi zrny.

TVRDOST BRUSNÝCH KOTOUČŮ

Tvrdość je pevnost spojení brusných zrn. Je popsána abecedně, vzestupně podle tvrdosti, písmeny A až D označují velmi měkké disky a písmena V až Z označují velmi tvrdé disky. Písmeno K na obrázku níže označuje měkký kotouč se střední pájkou.

9A-46-K5-V 22

9A	46	K	5	V	22
Druh brusných zrn	Velikost zrna	Tvrdość	Hustota	Druh pojiva	Symbol výrobce

Výše uvedené číslo je příkladem popisu brusného kotouče. „9A“ znamená, že brusné zrna je vyrobeno z oxidu hlinitého, „46“ znamená střední zrnitost, „K“ znamená měkký kotouč, „5“ znamená hustý kotouč, „V“ znamená vitrifikované pojivo a „22“ znamená symbol výrobce. Kotouče, kterými jsou stolní brusky vybaveny, jsou obvykle označeny jako „N“, což znamená, že jsou těžké. Takový kotouč by se neměl brousit tvrdokovovými nástroji, nůžkami nebo rychloběžnými nástroji (stopkové frézy pro obrysovou frézování plochých obrysů, těsnící nože na dřevo) Standardní kotouč neobsahuje karbid. Každý pokus způsobí, že se ciferník zahřeje a zesklivatí. Tvrdá kola spálí také stopkové frézy pro konturové frézování plochých kontur nebo jiné vysokorychlostní nástroje. Přehřátí nástrojů zničí jejich tvrdost a učiní je nevhodnými pro práci. Měkké kotouče se při broušení opotřebovávají. Při broušení se odebere malá část materiálu a kotouč pomalu uvolňuje zrníčka a odhaluje nové třecí hrany. Díky tomu se nástroj nepřehřívá a lépe poskytuje výsledky broušení.

Tabulka 2 ukazuje tvrdost kotoučů a jejich použití.

TABULKA 2

Tvrdość disku (Tvrdość)	Aplikace brusiva pro danou tvrdość	Popis tvrdości
A B C D	Moc často se nepoužívá	Velmi měkké
E F G H I J K L	Používá se pro ostření nástrojů z rychlořezné oceli, např. stopkové frézy pro tvarové frézování plochých kontur, vrtáky a rámové nože.	Měkké až střední
M N O P Q R S T	Používá se pro hrubé broušení měkkých materiálů	Středně těžké
U	Používá se pro kotoučové ořnávací tyče	Tvrde
V W X Y Z	Moc často se nepoužívá	Velmi tvrde

Tabulka 3 níže vám pomůže vybrat správný brusný kotouč pro váš konkrétní úkol.

TABULKA 3

Typ nástroje	Materiál nástroje	Doporučený typ štítu
Vrtáky, Bity pro pérové vrtáky, Bity pro vrtáky do zdiva	Rychlořezná ocel, Rychlořezná ocel, Břit z tvrdého kovu	Oxid hlinitý (šedý), Oxid hlinitý (šedý), Carborundum (zelená)
Kryty fréz soustruhu	Rychlořezná ocel	Měkký oxid hlinitý (růžový nebo bílý)
Dláta	Rychlořezná ocel	Měkký oxid hlinitý (růžový nebo bílý)
Stopkové frézy pro tváření frézování a ploché kontury, Rychlořezná ocel s tvrdokovovým hrotem	Rychlořezná ocel, Ostří je vyrobeno z tvrdokovu	Měkký oxid hlinitý (růžový nebo bílý), Carborundum (zelená)
Rotující nože sekačky	Ocel není kalená	Oxid hlinitý (šedý)
Nůžky, ruční nůžky na plech	Tvrdá ocel (ale tvrdość se neměří standardním pilníkem)	Oxid hlinitý(šedý)

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Model - KD546

Napětí - 230V-50Hz

Motor - 1800W

Rychlost bez zatížení – 2950/ 134rpm

Velikost brusného kotouče-150x20x12,7 mm

Velikost brusného pásu-200x40x20mm

Akustický tlak LpA - 80,5 dB(A)

Zvukový výkon LwA - 93,5 dB(A)

Čistá hmotnost - 9 kg

Bezpečnost:

- Z bezpečnostních a schvalovacích důvodů (CE) není povoleno svévolné přestavování a/nebo pozměňování produktů.
- Příklad nesmí být vystaven žádným extrémním teplotám (< -10°C / > +50°C), silným vibracím nebo silnému mechanickému zatížení.
- Tento produkt není žádnou hračkou a nenáleží do dětských rukou. Děti by mohly spolknout díly přístroje nebo se zranit

Údržba a čištění

Produkt nevyžaduje žádnou údržbu. K čištění pouzdra používejte pouze měkký, mírně vodou navlhčený hadřík. Nepoužívejte žádné prostředky na drhnutí nebo chemická rozpouštědla (ředidla barev a laků), neboť by tyto prostředky mohly poškodit pouzdro produktu.

Recyklace:

Elektronické a elektrické produkty nesmějí být vhazovány do domovních odpadů. Likviduje odpad na konci doby životnosti výrobku přiměřeně podle platných zákonných ustanovení. Šetřete životní prostředí a přispějte k jeho ochraně!

Záruka:

Na tento produkt poskytujeme záruku 24 měsíců. Záruka se nevztahuje na škody, které vyplývají z neodborného zacházení, nehody, opotřebení, nedodržení návodu k obsluze nebo změn na výrobku, provedených třetí osobou.