

Qoltec®

NÁVOD K OBSLUZE MĚŘIČ TLOUŠTKY LAKU



Model: 50630



Děkujeme, že jste si vybrali tloušťkoměr Qoltec. Jsme si jisti, že tento produkt naplní vaše očekávání.

Tento manuál vás provede instalací a použitím produktu včetně důležitých bezpečnostních pokynů pro správnou instalaci a použití. Budete-li mít po přečtení tohoto manuálu jakékoliv otázky, kontaktujte naše Servisní středisko.

Tento produkt se používá především pro měření tloušťky nevodivého laku na kovovém povrchu, jakožto i neferomagnetické laky na feromagnetickém kovu (jako je železo, nikl, kobalt, atd), například tedy pro měření laku na povrchu automobilu, metalových součástech a tak dále. Tento produkt také disponuje magnetickou indukcí a sondou na principu dvojitého víru, díky čemuž automaticky identifikuje měřený kovový podklad. Stačí jej pouze usadit na měřený povrch a zařízení automaticky vypočítá tloušťku laku.



1. Režim sondy: automatický (AUTO), magnetická indukce (F), vírová (NFE)
2. Čtení měření
3. Zobrazení statistik (průměr, minimum, maximum, počet)
4. Instrukce k automatickému vypnutí
5. Indikátor nízkého stavu baterie
6. Vlastnosti podkladu (Fe: železný; NFE: neželezný)
7. Změna jednotky (um mikro, m r mm, Mill mil)
8. Horní tlačítko (přechod mezi jednotkami)
9. Pravé tlačítko (nulová kalibrace, přepnutí průměr / minimum / maximum / počet)
10. Spodní tlačítko (zapnutí podsvícení, vypínač automatického vypnutí)
11. Levé tlačítko (režim sondy, smazání statistiky)
12. Vypínač zařízení
13. Sonda
14. Standardní membrána
15. Podklad pro testování

Pozn.: Svítí-li symbol  baterie je v normálním stavu. Pokud svítí symbol , znamená to, že baterie je téměř vyčerpaná a musí být vyměněna.

INSTALACE BATERIÍ

Připravte si prosím k výměně 2 AAA baterie. Odstraňte zadní kryt a vyjměte baterie. Ujistěte se, že nové baterie usadíte směrem indikovaným v bateriovém pouzdru.

POSTUP MĚŘENÍ

Krok 1. Připravte díl ke změně.

Krok 2. Postavte se alespoň 2 cm od kovového objektu a zapněte přístroj.

Poznámka: Doporučujeme před použitím přístroj vynulovat pomocí "nulové kalibrace".

Krok 3. Vertikálně usadte sondy a rychle na měřený povrch, dokud neuslyšíte pípnutí a měřená hodnota se ukáže na displeji, poté zvedněte sondu alespoň 2 cm od podkladu a může být provedeno další měření.

Pozn.: Je-li zapnutá funkce automatického vypnutí a přístroj neprovede během 3 minut žádnou akci, sám se automaticky vypne.

TENTO PŘÍSTROJ MÁ DVĚ KALIBRAČNÍ METODY:

1. Základní kalibrace: základní kalibrace by měla být provedena v případě, že je

přístroj použitý poprvé, nebyl po dlouhou dobu používán nebo po výměně testovaného podkladu. V základní kalibraci se nachází 7 kalibračních bodů a jednotka je v mm.

a. Připravte si 6 standardních filmů o tloušťce 0,04 - 0,06, 0,09 - 0,11, 0,22 - 0,28, 0,45 - 0,55, 1,90 - 1,05, 1,90 - 2,00.

b. Nejříve přidrže horní tlačítko, poté stisknete tlačítko pro zapnutí; LCD displej se rozsvítí a uslyšíte pípnutí, na LCD se zobrazí 00mm, ve spodním pravém rohu se zobrazí nápis CAL. Uvolněte horní tlačítko, čímž se přesunete do kalibrační obrazovky.

c. Jemně zatlačte sondu na nelakovaný hliněný podklad, načez LCD zobrazí 0.00 a ozve se dvojitá pípnutí.

d. Sejměte sondu a na obrazovce se zobrazí 0,05 mm. Proveďte druhou kalibraci, kdy sondu jemně zatlačíte na hliníkový podklad s usazeným kalibračním filmem, zatímco stisknete horní a spodní tlačítko. Poté odejměte sondu a uslyšíte dvojitá pípnutí. Druhý kalibrační bod byl dokončen.

NULOVÁ KALIBRACE

Abyste dosáhli větší přesnosti testu, doporučujeme, aby byl přístroj zkalibrovan na nulu.

a. Připravte si nelakovaný podklad, který má být otestován.

b. Přidrže pravé tlačítko, dokud neuslyšíte pípnutí a na obrazovce se rozblíká "nulová kalibrace (ZERO)".

c. Usadte sondu vertikálně a rychle na povrch nelakovaného podkladu. Po pípnutí se na displeji zobrazí „0“ a můžete sondu zvednout alespoň 2 cm od podkladu, načez se znovu vrátí na nulu.

PŘEPÍNÁNÍ JEDNOTEK

Stisknutím horního tlačítka přepínáte mezi micrometry um, milimetry mm a milly mi.

PŘEPNUTÍ REŽIMU SONDY

Stiskněte levé tlačítko pro změnu režimu.

V automatickém režimu (AUTO) dokáže přístroj automaticky přepínat mezi sondou a měřením.

V režimu magnetické funkce (F) bude přístroj automaticky měřit pomocí magnetické indukce. V tuto chvíli je sonda vhodná pro měření feromagnetického podkladu. V režimu Eddy current (N) bude přístroj měřit pomocí Eddy current. V tuto chvíli je vhodný

pro měření neferomagnetického kovového substrátu.

OBRAZOVKA STATISTIK

a. Kliknutím na pravé tlačítko přepnete obrazovku statistik (průměr, minimum, maximum, počet).

b. Přidrže levé tlačítko asi 3 vteřiny pro vymazání statistik, a zároveň aktivaci nových statistik. Tento přístroj podporuje až 50 záznamů zavedených ve statistikách. Jakmile statistika dosáhne 50 záznamů, nejnovější záznam nahradí ten nejstarší. Automaticky se aktualizuje statistická hodnota.

PODSVÍCENÍ

Stisknutím spodního tlačítka zapínáte a vypínáte podsvícení.

AUTOMATICKÉ VYPNUTÍ

Přidrže spodní tlačítko alespoň 3 vteřiny pro zapnutí a vypnutí funkce automatického vypnutí. Je-li automatické vypnutí zapnuté a přístroj 3 minuty nepoužijete, automaticky se vypne, aby se šetřily baterie.

ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Objevili-li se v zařízení významná anomálie, uživatel může na 2 vteřiny vyjmout baterie, znovu je usadit a zařízení restartovat.

Technické specifikace:			CZ
Sonda	F sonda	N sonda	
Magnetická indukce	Měřicí princip	Eddy current efekt	
Měřicí rozsah	0-2000um		
Přesnost	+(3%+1um)		
Rozlišení	0um-999um(1um)		
Nulová kalibrace	Podporována		
Statistiky	Průměr, minimum, maximum, počet		
Jednotky	um,mm,mils		
Minimální konvexní radián	5mm		
Minimální konkávní radián	25mm		
Minimální měrná plocha	Průměr 20mm		
Min. tloušťka substrátu	0.2mm 0.05mm		
Maximální měrná rychlost	2 čtení za vteřinu		
Napájení	2x 1,5V baterie		
Provozní prostředí	Teplota: 0-50°C 20-90%		
Skladovací prostředí	Teplota: -10-60°C 20-90%rv		
Rozměry zařízení	50x122mm		

Výrobce: NTEC sp. z o.o. ul. Choczońska 44B 44-100 Gliwice, Polsko
www.b2b.ntec.eu WEEE/BD0: 000137497 Made in China Designed in Europe



www.qoltec.com



Qoltec®

INSTRUKCJA OBSŁUGI MIERNIK GRUBOŚCI POWŁOK



Model: 50630



Dziękujemy za zaufanie i wybór miernika grubości powłok Qoltec. Jesteśmy przekonani, że produkt spełni Państwa oczekiwania.

Niniejsza instrukcja przeprowadzi Państwa przez proces instalacji i użytkowania urządzenia. Zawiera ważne instrukcje bezpieczeństwa dotyczące obsługi i prawidłowego montażu. Jeśli mają Państwo jakiegokolwiek pytania po zapoznaniu się z instrukcją, prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta.

Ten produkt jest przeznaczony do pomiaru grubości nieprzewodzącej powłoki na powierzchni metalu, a także grubości nierozmagnesowanej powłoki na ferromagnetycznym metalu (takim jak żelazo, nikiel, kobalt itp.), np. grubość farby na powierzchni samochodowej, grubość powłoki części metalowych itd. Urządzenie ma również wbudowaną indukcję magnetyczną i wirową podwójną sondę z zasady, może automatycznie zidentyfikować mierzone podłoża metalowe, tylko trzeba umieścić na mierzonej powierzchni, może automatycznie obliczyć grubość powłoki.



1. Tryb sondy: automatyczny (AUTO), indukcja magnetycznej (F), wirowy (NFE)
2. Odczyt pomiarów
3. Wyświetlanie statystyczne (średnia, minimum, maksimum, liczba)
4. Instrukcja automatycznego wyłączenia
5. Wskaźnik niskiego poziomu energii
6. Właściwości podłoża (Fe: żelazo; NFE: nie żelazo)
7. Przelączenie jednostek (um: mikron, mm mm, Mill mils)
8. Przycisk w górę (przełącznik urządzenia)
9. Prawo (kalibracja zera, przełączanie średniej / minimum / maksimum / liczba)
10. Klawisz w dół (przełącznik podświetlenia, przełącznik automatycznego wyłączenia)
11. Lewy przycisk (przełącznik trybu pracy sondy, czyszczenie statystyk)
12. Wyłącznik
13. Sonda
14. Membrana wzorcowa
15. Podłoże, które ma być badane

Uwaga: jeśli wyświetlany jest symbol , bateria jest normalna, a jeśli wyświetlany jest symbol , oznacza to, że bateria jest prawie wyczerpana i musi zostać wymieniona.

INSTALACJA BATERII

Proszę przygotować 2 baterie AAA do wymiany. Zdemontuj tylną część obudowy i wyjmij baterie. Pamiętaj, aby zainstalować nowe baterie w kierunku wskazanym w komorze baterii.

ETAPY POMIARU

Krok 1. Przygotuj części do badania.

Krok 2. Ustaw miernik w odległości co najmniej 2 cm od metalowego przedmiotu, włącz miernik.

Uwaga: Sugeruje się, aby przed testowaniem wyzerować przyrząd w odniesieniu do "kalibracji zerowej".

Krok 3. Sondę umieszcza się pionowo i szybko na mierzonej powierzchni, aż do usłyszenia uderzenia i wyświetlenia na ekranie zmierzonej wartości, a następnie podnosi się sondę o co najmniej 2 cm od mierzonej części i można przeprowadzić kolejny pomiar.

Uwaga: Jeśli funkcja automatycznego wyłączenia jest włączona i w ciągu 3 minut nie zostanie wykonana żadna operacja, urządzenie zostanie automatycznie wyłączone.

URZĄDZENIE TO POSIADA DWIE METODY KALIBRACJI:

1. Kalibracja podstawowa: kalibracja bazy powinna być przeprowadzona, gdy jest

ona używana po raz pierwszy, lub nie była używana przez długi czas, lub gdy wymieniamy badany materiał podłoża. W kalibracji podstawowej znajduje się 7 punktów kalibracyjnych, a jednostką kalibracyjną jest mm.

a. Przygotuj 6 sztuk arkusza kalibracyjnego, którego grubość wynosi w 0.04 - 0.06, 0.09 - 0.11, 0.22 - 0.28, 0.45 - 0.55, 1.90 - 1.05, 1.90 - 2.00,

b. Najpierw przytrzymaj przycisk w górę, a następnie naciśnij przycisk on, LCD wyświetli pełny ekran czujnika, a następnie usłyszysz BI, wyświetlacz LCD wyświetli 00mm, w prawym dolnym rogu LCD wyświetli się znak CAL, Zwolnij przycisk w górę potwierdzając ekran kalibracji.

c. Lekko nacisnąć sondę na niepowlekaną aluminiową podstawę, w tym momencie na wyświetlaczu LCD pojawi się 0,00, a następnie BI-BI skalibruje się dwukrotnie.

d. Pobądź się sondy i pokaż na LCD liczbę 0,05mm. Przeprowadzamy kalibrację drugiej liczby i delikatnie naciskamy sondę na aluminiową podstawę, na której znajduje się arkusz kalibracyjny. Po ustawieniu wartości wyświetlanej na LCD oraz grubości arkusza kalibracyjnego poprzez naciśnięcie górnego i dolnego klawisza, usuwamy sondę i BI-BI-Sound, drugi punkt kalibracyjny został skalibrowany.

KALIBRACJA ZEROWA

W celu zwiększenia dokładności testu, sugeruje się, aby urządzenie było skalibrowane do zera.

a. Przygotowanie niepowlekanego podłoża do badania.

b. Przytrzymaj prawą rękę, aż usłyszysz odgłos, a na ekranie zacznie migotać "kalibracja zera (ZERO).

c. Sonda jest umieszczana pionowo i szybko na powierzchni niepowlekanego podłoża, które ma być badane. Po usłyszeniu dźwięku, na ekranie pojawi się "0", a sondę można podnieść na odległość co najmniej 2 cm od podłoża, czyli powrócić do zera raz.

PRZEŁĄCZANIE JEDNOSTEK

Naciśnij w górę, aby przełączyć jednostki mikron um, milimetr mm i Mill mils.

PRZEŁĄCZANIE TRYBU PRACY SONDY

Naciśnij "w lewo", aby przełączyć tryb sondy. W trybie automatycznym (AUTO) przyrząd może automatycznie przełączyć sondę i dokonać pomiaru.

W trybie indukcji magnetycznej (F), instrument będzie mierzony przez tryb indukcji magnetycznej. W tym czasie nadaje się do pomiaru podłoża ferromagnetycznego. W trybie prądów wirowych (N), przyrząd będzie mierzony przez tryb prądów wirowych. W tym momencie jest odpowiedni do pomiaru ferromagnetycznych podłoży metalowych.

WYŚWIETLANIE STATYSTYK

a. Kliknij prawym przyciskiem myszy, aby przełączyć wyświetlanie danych statystycznych (średnia, minimum, maksimum, liczba).

b. Przytrzymaj lewy klawisz przez około 3 sekundy, aby wyczyścić statystyki i równocześnie rozpocząć nowe statystyki. To urządzenie obsługuje do 50 danych do prowadzenia statystyki, po osiągnięciu 50, najnowsze dane zastąpią najstarsze dane, wartość statystyczna zostanie zaktualizowana automatycznie.

PODŚWIETLENIE

Naciśnij "przycisk w dół", aby włączyć lub wyłączyć podświetlenie.

AUTOMATYCZNE WYŁĄCZANIE

Przytrzymaj przycisk Down przez około 3 sekundy, aby włączyć lub wyłączyć funkcję automatycznego wyłączenia. Jeśli funkcja automatycznego wyłączenia jest włączona i w ciągu 3 minut nie zostanie wykonana żadna operacja, urządzenie wyłączy się automatycznie i zaoszczędzi baterie.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W przypadku wykrycia znaczącej nieprawidłowości w urządzeniu, użytkownik może odłączyć baterię na 2 sekundy, zainstalować ją ponownie, a następnie uruchomić komputer i spróbować ponownie.

Specyfikacja techniczna PL

Sonda	Sonda F	Sonda N
Indukcja magnetyczna	Zasada pomiaru	Efekt prądu wirowego
Zakres pomiarowy	0-2000um	
Precyzyja	±(3%+1um)	
Rozdzielczość	0um-999um(1um)	
Kalibracja zerowa	Obsługiwana	
Statystyki	Średnia, minimum, maksimum, liczba	
Jednostka	um,mm,mils	
Min. wypukły wypukły	5mm	
Min. promień wklęsłości	25mm	
Min. powierzchnia pomiarowa	Średnica 20mm	
Min. grubość podłoża	0.2mm	0.05mm
Maks. prędkość pomiaru	2 odczyty na sekundę	
Zasilanie	2 baterie 1.5V	
Temperatura pracy	0 - 50°C 20 - 90%rh	
Przechowywanie	Temperatura: -10 - 60°C 20 - 90%rh	
Wymiary urządzenia	50x122mm	

Producent: NITEC sp. z o.o. ul. Chroczońska 44B, 44-100 Gilwice, Poland
www.b2b.nitec.eu
WEEE/BOD: 0001371497
Wyrodkowano w Chinach
Zaprojektowano w Europie



www.qoltec.pl   