


**Teploměr
bezkontaktní
PEAKMETER
PM6519B**

Uživatelský manuál

I. Bezpečnostní upozornění

- Před použitím teploměru si pečlivě přečtěte návod k obsluze.
- K čištění teploměru nepoužívejte žádná rozpouštědla.
- Bezpečnostní symboly:

 Důležité informace upozorňující na nebezpečí

 Splňuje evropské bezpečnostní specifikace CE

Přístroj splňuje následující normy:

- EN61326-1
- EN60825-1

Varování!!

Nesměřujte laser do lidských očí nebo na reflexní povrch.

II. Poznámky

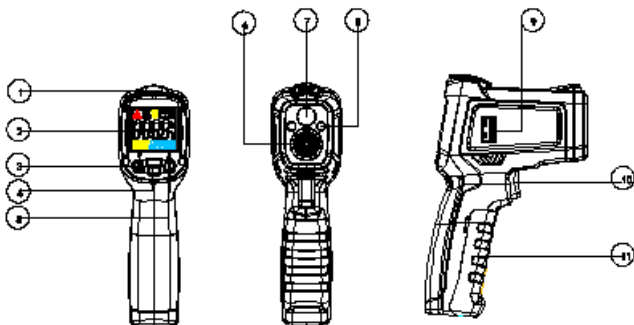
- Při náhlé změně okolní teploty je nutné umístit teploměr na 30 minut do daného prostředí a měřit až se vnitřní a vnější teplota teploměru vyrovnají.
- Snažte se vyhnout elektromagnetickému poli způsobenému

elektrickým svařováním a indukčním ohřevem.

- Neumísťujte teploměr do blízkosti předmětů s vysokou teplotou nebo na ně.

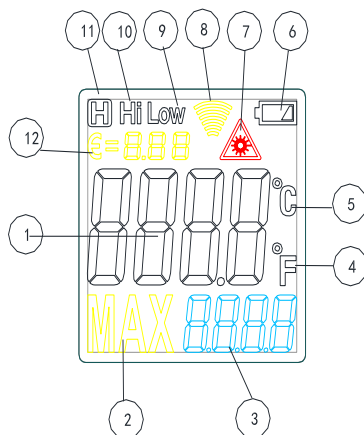
- Udržujte teploměr v čistotě a zabraňte vniknutí prachu do trubice.

III. Popis vzhledu



1. Indikátor alarmu
 2. Displej z tekutých krystalů
 3. Tlačítko pro ovládání laseru/digitální tlačítko pro zeslabení
- ▼
4. Tlačítko režimu
 5. Tlačítko podsvícení/digitální tlačítko pro zesílení ▲
 6. Indukční zóna infračerveného senzoru
 7. Indikátor laseru
 8. Spoušť měření
 9. Kryt baterií

IV. Popis displeje z tekutých krystalů (LCD)



- 1: Primární displej: Zobrazuje naměřenou teplotu.
- 2: Indikace funkce: MAX (maximální hodnota)
- 3: Zobrazuje maximální hodnotu
- 4: Teplota ve stupních Fahrenheita
- 5: Teplota ve stupních Celsia
- 6: Indikace nízkého napětí
- 7: Indikace laseru
- 8: Indikace měření
- 9: Indikace dolní meze alarmu (Low)
- 10: Indikace horní meze alarmu (Hi)
- 11: Podržení dat
- 12: Indikace měrné zářivosti

VI. Metody měření

1. Nastavení horní meze alarmu přístroje:

Stiskněte a podržte tlačítko MODE po dobu 2 sekund, abyste vstoupili do nastavení přístroje. Stisknutím tlačítka MODE přejděte na nastavení horní meze alarmu. V tomto případě se v zóně indikace funkcí přístroje zobrazí „Hi“ a v zóně se zobrazí

horní mez alarmu. Stisknutím tlačítka ▲/▼ zvýšíte nebo snížíte hodnotu alarmu a dlouhým stisknutím tlačítka ▲/▼ zvýšení nebo snížení nastavené hodnoty urychlíte.

2: Nastavení dolní meze alarmu přístroje

Stiskněte a podržte tlačítko MODE po dobu 2 sekund, abyste vstoupili do nastavení přístroje. Stisknutím tlačítka MODE přejděte na nastavení dolní meze alarmu. V tomto případě se v zóně indikace funkcí přístroje zobrazí „Low“ a v zóně se zobrazí dolní mez alarmu. Stisknutím tlačítka ▲/▼ zvýšíte nebo snížíte hodnotu alarmu a dlouhým stisknutím tlačítka ▲/▼ zvýšení nebo snížení nastavené hodnoty urychlíte.

3: Nastavení měrné zářivosti přístroje

Stiskněte a podržte tlačítko MODE po dobu 2 sekund, abyste vstoupili do nastavení přístroje. Stisknutím tlačítka MODE přejděte na nastavení měrné zářivosti přístroje. V tomto případě bliká indikační zóna měrné zářivosti přístroje. Stisknutím tlačítka ▲/▼ zvýšíte nebo snížíte hodnotu měrné zářivosti a dlouhým stisknutím tlačítka ▲/▼ zvýšení nebo snížení nastavené hodnoty urychlíte.

4: Nastavení jednotek teploty přístroje



Stiskněte a podržte tlačítko MODE po dobu 2 sekund, abyste vstoupili do nastavení přístroje. Stisknutím tlačítka MODE

přejděte na nastavení jednotek měření teploty přístroje. Na displeji začne blikat symbol jednotek a stisknutím tlačítka ▲/▼ symbol jednotek změníte.


5: Odchod z nastavení

Stisknutím spouště nebo dlouhým stisknutím tlačítka MODE opustíte nastavení přístroje.

5: Zapnutí/vypnutí laseru

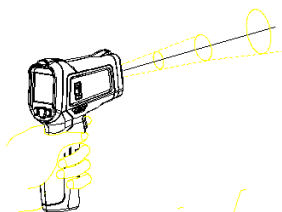
Stisknutím tlačítka  laser zapnete nebo vypnete a přístroj zobrazí symbol laseru .

6: Zapnutí /vypnutí podsvícení

Stisknutím tlačítka  zapnete nebo vypnete podsvícení.

7: Bezkontaktní měření teploty

Pro kontinuální měření teploty nasměrujte termodetektor na objekt a podržte spoušť. Poté, co se zobrazená teplota ustálí, uvolněte spoušť a výsledek měření zůstane zachován.

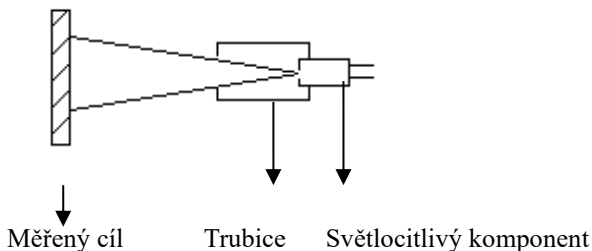


Při držení spouště se na sekundárním displeji přístroje zobrazí maximální hodnota měřené teploty.

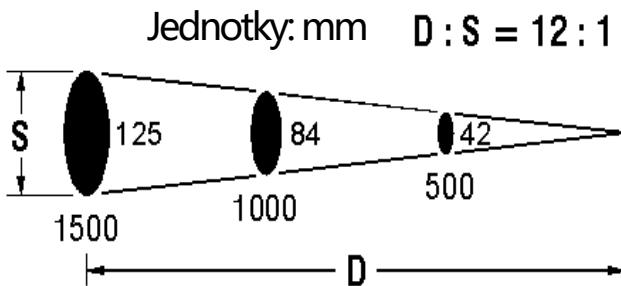
Když je naměřená hodnota vyšší než horní mez alarmu (Hi), nebo naměřená hodnota nižší než dolní mez alarmu (Low), rozsvítí se červený indikátor alarmu.

VII. Poměr vzdálenosti a rozměru cíle (poměr D:S)

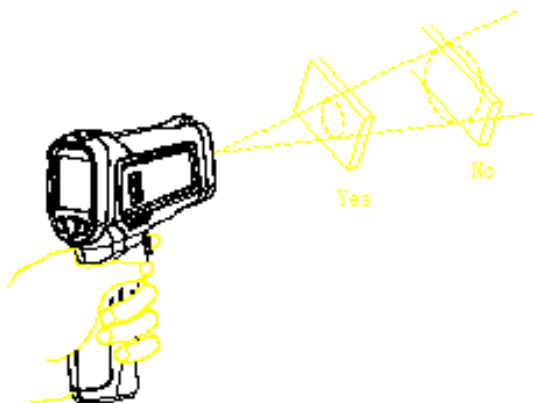
Teploměr má určitý zorný úhel a zorné pole, jak je znázorněno na následujícím obrázku.



Cílem je zajistit, aby měřený objekt vyplnil zorné pole termodetektoru, což znamená, že termodetektor "uvidí" pouze měřený objekt, a nikoli jiné objekty. Pro větší objekty může být vzdálenost měření teploty větší, u menších objektů musí být vzdálenost měření krátká. Poměr vzdálenosti měření a rozměru měřeného cíle (D:S) je 12:1, jak je znázorněno na následujícím obrázku:



Během měření přístroj vyzařuje indikační kruh a teplota měřená přístrojem je teplota uvnitř kruhu.



VIII. Měrná zářivost

Měrná zářivost (zář) je veličina charakterizující schopnost objektu vyzařovat infračervené záření. Větší měrná zářivost znamená silnější vyzařovací schopnost povrchu objektu. Měrná zářivost většiny organických látek nebo oxidovaných kovových povrchů se pohybuje v rozmezí 0,85 až 0,98. Ve výchozím nastavení je měrná zářivost termodetektoru 0,95. Během měření nastavte měrnou zářivost přístroje na stejnou hodnotu jako je

měrná zářivost měřeného objektu. Během měření věnujte pozornost vlivu emisivity na výsledky měření.


Následující tabulka je referenční tabulka měrné zářivosti.

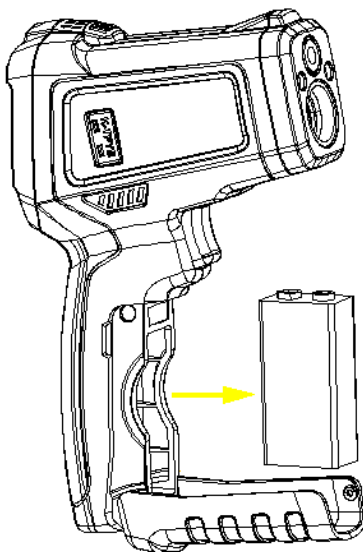
Měřený povrch		Měrná zářivost
Hliník	Oxidovaný	Hliník
	Slitina 3003 (oxidovaná)	
	Slitina A3003 (hrubá)	
Mosaz	Leštěná	Mosaz
	Oxidovaná	
Měď	Oxidovaná	Měď
	Elektrická svorkovnice	
Hastelloy		0,3~0,8
Feronikl	Oxidovaný	Feronikl
	Tryskání abrazivem	
	Elektrolytické leštění	
Železo	Oxidované	Železo
	Rez	
Železo (litina)	Oxidované	Železo (litina)
	Neoxidované	
	Fúzní lití	
Pasivace železa (odlitků)		0,9

Olovo	Hrubé	Olovo
	Oxidované	
Oxidace molybdenu		0,2~0,6
Oxidace niklu		0,2~0,5
Černá platina		0,9
Ocel	Válcovaná za studena	Ocel
	Broušený ocelový plech	
	Leštěný ocelový plech	
Zinek	Oxidovaný	Zinek
Azbest		0,95
Asfalt		0,95
Čedič		0,7
Uhlík (neoxidovaný)		0,8~0,9
Grafit		0,7~0,8
Karbid křemíku		0,9
Keramika		0,95
Jíl		0,95
Beton		0,95
Tkanina		0,95
Skleněná deska		0,85
Štěrk		0,95

Omítka	0,8~0,95
Led	0,98
Vápenec	0,98
Papír	0,95
Plasty	0,95
Půda	0,9~0,98
Voda	0,93
Dřevo	0,9~0,95

IX. Výměna baterií

Když jsou baterie vybité, symbol baterie  se rozsvítí. V takovém případě je nutné baterie vyměnit. Otevřete rukou kryt baterií a vyměňte baterie za 2 ks nových 1,5 V baterií typu AAA. Viz následující obrázek:



X. Technické ukazatele

	PM6520A
LCD displej	LCD displej
Poměr D:S (vzdálenost: rozměr cíle)	12: 1
Měrná zářivost	0,10~1,00
Spektrum odezvy	8~14um
Laser	<1mW /630-670nm Úroveň 2
Doba odezvy	<0.5S
Automatické vypnutí	15 sekund
Provozní teplota	0~40 stupňů
Skladovací teplota	-10°C~60°C
Napájení	3V 2 x AAA baterie 1,5V
Měřicí rozsah (bezkontaktní měření teploty)	- -50°C~550°C (-58F~1022°F)
Přesnost (bezkontaktní měření teploty)	- -50°C~0°C ±3°C 0~550°C ±(1,5% čtení + 2°C/4°F)