

O852 - Kondenzátorová přesná pulzní bodová svářečka s ukládáním energie

Návod k použití

Vážení zákazníci,
děkujeme Vám za Vaši důvěru a za nákup tohoto produktu. Tento návod k obsluze je součástí výrobku. Obsahuje důležité pokyny k uvedení výrobku do provozu a k jeho obsluze. Jestliže výrobek předáte jiným osobám, dbejte na to, abyste jim odevzdali i tento návod. Ponechejte si tento návod, abyste si jej mohli znovu kdykoliv přečíst!

Vlastnosti produktu:

1. Ve srovnání s tradičním AC bodovým svařovacím strojem, nově navržená 801A kondenzátorová bodová svářečka neruší elektrický obvod, žádné problémy s vypínáním.
2. 801A využívá nejnovější technologii pulzního svařování nashromážděnou energií, má velký svařovací výkon, svařovací bod je pěkný a elegantní a zajišťuje Vám spolehlivý svařovací efekt.
3. Maximální svařovací výkon stroje může být až 11,6kW, splňující potřeby pro velkobateriové svařování.
4. Svařovací výkon lze pohodlně nastavit pomocí dvou tlačítek podle tloušťky svařovacích předmětů, LED displej zobrazí parametry svařování.
5. Stroj je vybaven dvěma super kondenzátory, které mají dlouhou životnost a velkou kapacitu, zajišťující nízkou spotřebu energie a vysoký výkon svářčských prací.
6. Automatický režim svařování „AT“ Vám pomůže efektivně dokončit svářčskou práci.
7. Kompatibilní s mobilním svářčecím perem řady 7.
8. Kompaktní plášť z hliníkové slitiny může účinně odvádět teplo.

Aplikace:

Široce používaná při stavbě a údržbě baterií a svařování běžných kovů:

1. Rychlé svařování a údržba lithium-železofosfátových baterií, nebo ternárních lithiových baterií pro elektrická kola, hoverboardy, elektrická nářadí, domácí spotřebiče, roboty atd.
2. Rychlé svařování Ni-MH baterií (nikl-metal hybridová baterie).
3. Rychlé svařování a údržba malých bateriových sad pro mobilní napájení, svítlny atd.
4. Rychlé svařování polymerových baterií pro modely letadel atd.
5. Rychlé svařování obvodových desek, propojovacích pásek baterií (niklované), elektronických součástek, hardwarových dílů, přívodních vodičů atd.
6. Vhodné pro nikl, nerezovou ocel, železo, mosaz, titan, molybden atd.

Parametry:

Model:	GLITTER 801A
Napájecí napětí:	AC 100 až 240V 50/60Hz
Pulzní výkon:	11,6kW (špička)
Energetická třída:	0 až 99T
Doba pulsu:	0 až 5ms
Adaptér:	15V / 1,3A (špička)
Velikost:	67 (D) x 176 (Š) x 126 (V) mm
Napěťový výstup:	5 až 5,8V (špička)
Energie:	60J
Režim spouštění:	NA
Režim svařování:	Samostatné svařovací pero
Preload Delay:	20 až 50ms
Doba nabíjení:	30 až 40min
Hmotnost:	1,45kg



Obsah balení:

1. hlavní svářečka	1ks
2. napájecí adaptér	1ks
3. klíč	1ks
4. manuál v angličtině / český návod na webu u zboží	1ks
5. svařovací kolík ke svářčecím peru (HB-70A)	1pár
6. 70A samostatné svařovací pero včetně svařovacího kolíku	1pár
7. základna pro bodové svařování vyrobená z vysoce vodivé slitiny	1ks
8. niklové plíšky 0,1x7x100mm	50ks
9. niklové plíšky 0,15x8x100mm	50ks



10. držák baterií

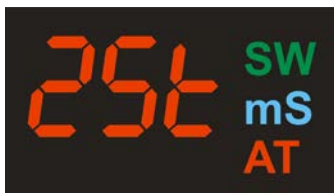
1ks



Ovládací panel



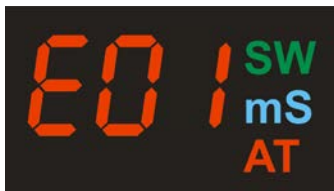
„CH“ - stav nabíječky



Znamená, že uvolněná energie je 25t.
Stupeň uvolňovací energie pro režim AT lze nastavit od 00 do 99.



„SW“ - stav svařování svářečky



E01 je indikátor chyby bodového svařování

Obecné představení bodové svářečky 801A:

1. Instalace napájecího zdroje a přenosného svářecího pera



1. Zapojte konektor napájecího zdroje do zástrčky bodové svářečky 801A.



2. Zapojte adaptér do síťové zásuvky 100 až 240VAC pro nabití svářečky.



3. Vložte přenosná svářecí pera a ujistěte se, že je spojení pevné.

Napájení uvnitř kondenzátoru je uvolněno pro bezpečný přenos před opuštěním svářečky. Po obdržení svářečky ji prosím nejdříve nabijte. Nabíjení trvá 30 až 40 minut. Počkejte, až napětí stoupne na 5,2 až 5,8V před bodovým svařováním.

2. Obsluha svářečky



1. Zapnutí. Stiskněte současně tlačítka **UP** a **DOWN** pro zapnutí bodové svářečky.



2. Po prvním zapnutí svářečky bude LED displej přerušovaně ukazovat „CH“. Bodová svářečka se nabíjí



3. Když napětí stoupne na 5,2 až 5,8V, znamená to, že svářečka je nabitá a připravena k bodovému svařování.



4. Nastavte energetickou třídu tlačítky **UP** dolů a **DOWN** nahoru.



5. Pro vypnutí svářečky stiskněte současně tlačítka **UP** a **DOWN** a odpojte adaptér ze zásuvky.

3. Doba nabíjení

Svářečka se nabíjí 30 až 40 minut.

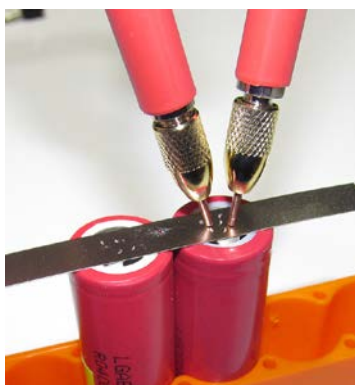
4. Referenční tabulka tloušťky bodového svařování:

Tloušťka	0,1mm	0,12mm	0,15mm	0,2mm
Čistý nikel	06 až 08t	10 až 11t	12 až 15t	20 až 25t
Poniklovaná ocel	03 až 04t	07 až 08t	10 až 12t	15 až 18t

Vyberte prosím správnou energetickou třídu a pulzní proud podle různých materiálů a tlouštěk.

5. Operační kroky:

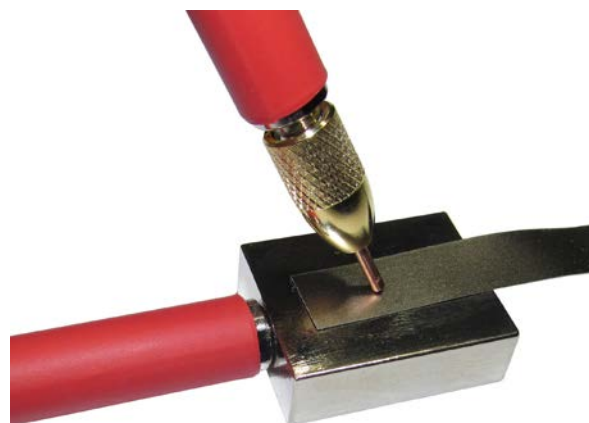
Režim AT – automatické svařování (vhodné pro dlouhodobé svařování velkého počtu baterií).



1. Výchozí spuštění do režimu AT

2. Držte svařovací pera a současně vyvíjejte tlak na povrch předmětu. Automatické svařování začne za cca 20ms.

3. Zkontrolujte spolehlivost svarů.



Vyměňte na jednom peru koncovku za základnu pro jednobodové svařování.

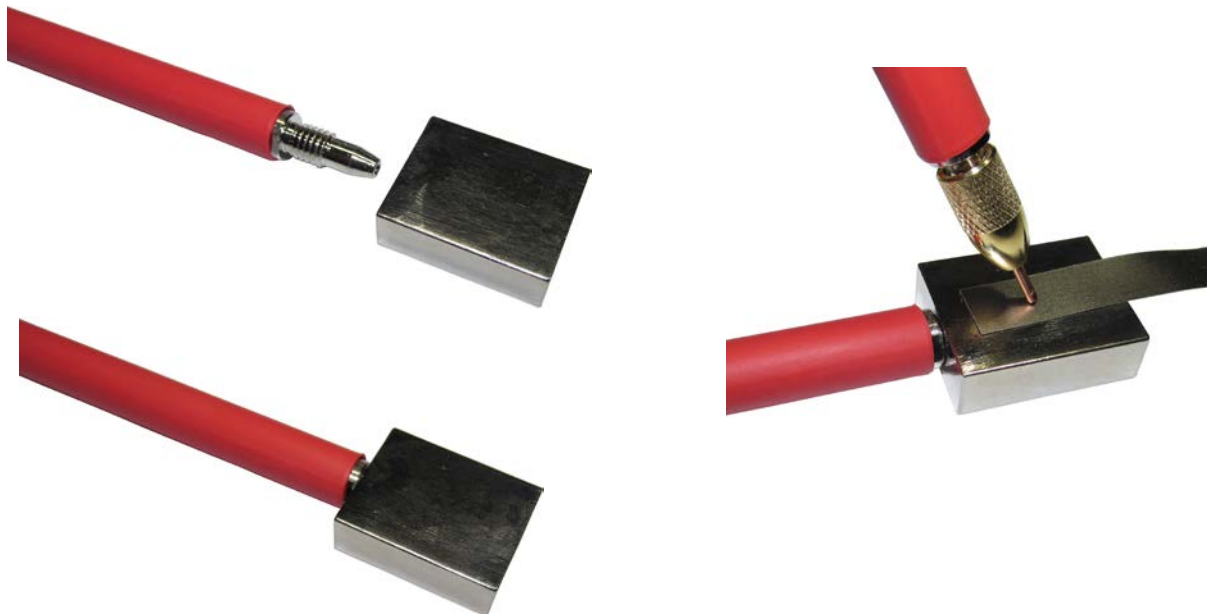
Výměna svařovacího kolíku za nový:



Pomocí klíče odšroubujte svařovací pevný držák pera a vyměňte svařovací kolík. Svářečka ji připravena pro práci.








Výměna svařovacího kolíku za základnu pro jednobodové svařování:



Pomocí klíče odšroubujte svařovací pevný držák pera a vyměňte za základnu pro jednobodové svařování.

Typy svářecích per / příslušenství k dokoupení

Model	HB-70A	HB-70BN	HB-71A	HB-71B	HB-73B
Foto					
Metoda svařování	Každé svařovací pero po jednom kolíku	Dva kolíky, ploché svařování	Dva kolíky, ploché svařování	Jednobodové svařování na tupu	Dva kolíky, ploché svařování
Strukturní rozdíly	Samostatné kolíky	Vzdálenost svařovacích kolíků 3 až 7mm (nastavitelné)	Vzdálenost svařovacích kolíků 1 až 7mm (nastavitelné)	Jednobodové svařování na tupu	Nastavitelný svařovací tlak, vzdálenost svařovacích kolíků 3 až 7mm (nastavitelné) pulzní signál
Aplikace	18650, 21700 Lithium-ion, síť z nerezové oceli atd.	18650, 21700 Lithium-ion, železo, nerezová ocel, mosaz, titan atd.	Oprava niklového plechu, obvodu	Polymerové baterie, nerezová ocel atd.	18650, 21700 Lithium-ion, železo, nerezová ocel, nikl, mosaz atd.
Doporučení	Svařování lithiových baterií	Svařování lithiových baterií	Podobný funkcí 70B	Jednoduché svařování na tupu	Normální svařování akumulátorů

6. Upozornění při svařování:

1. Na každý svařovací kolík musíte vyvinout stejný tlak, aby jste se ujistili, že všechna svařovací místa jsou spolehlivá.
2. Používejte různé svařovací tlaky podle různých tloušťek materiálů. Příliš malý tlak povede k nekvalitnímu svařování a porušení svařence, příliš silný tlak povede k slabému bodovému svaření.

3. Udržujte dva svařovací kolíky oddělené, jinak dojde ke zkratu.

Odstraňování problémů:

Typy chyb	Problémy	Řešení
Na displeji svítí „E01“	Jsou svařovací kolíky ve vzájemném kontaktu?	Udržujte svářecí kolíky odděleně a měděné dráty svářecích per udržujte odděleně
	Oxidace svařovacích kolíků	K odstranění oxidační vrstvy použijte brusku
Slabé zapájení	Je napětí pod 5,2V?	Nabijte svářečku na 5,2 až 5,8V
Žádné uvolňování energie	Je adaptér od GLITTER?	Použijte adaptér GLITTER

UPOZORNĚNÍ

1. Napájení uvnitř kondenzátoru bylo již dříve uvolněno pro bezpečnou přepravu opuštění svářečky. Když svářečku obdržíte, zapněte ji, nabijte ji po dobu 30 až 40 minut a počkejte, až napětí stoupne na 5,2 až 5,8V, než začnete svařovat.
2. Pro práci se svářečkou použijte adaptér GLITTER. Adaptér od jiného výrobce může zařízení poškodit.
3. Během procesu svařování používejte brýle a rukavice.
4. Odstranění oxidační vrstvy na svařovacím kolíku zajišťuje dobrý přenos energie.
5. Pokud svářečku nepoužíváte, odpojte ji od napájení.
6. Okamžitě zobrazený svařovací proud je pulzní uvolnění, běžné testovací přístroje jej nemohou měřit.
7. Svařovací materiály by měly být před svařováním očištěny. Odstraňte případné olejové skvrny, nebo oxidové vrstvy na povrchu, aby se zabránilo špatnému svařování.
8. Uchovávejte mimo dosah dětí.
9. Neoprávněná demontáž stroje není povolena a není bezpečná.
10. Nepoužívejte výrobek v hořlavém, výbušném prostředí nebo v prostředí s rozstříkáním vody.

Údržba a čištění:

Produkt nevyžaduje žádnou údržbu. K čištění pouzdra používejte pouze měkký, mírně vodou navlhčený hadřík. Nepoužívejte žádné prostředky na drhnutí nebo chemická rozpouštědla (ředidla barev a laků), neboť by tyto prostředky mohly poškodit pouzdro produktu.

Recyklace:

Elektronické a elektrické produkty nesmějí být vyhazovány do domovních odpadů. Likviduje odpad na konci doby životnosti výrobku přiměřeně podle platných zákonných ustanovení. Šetřete životní prostředí a přispějte k jeho ochraně!

Záruka:

Na tento produkt poskytujeme záruku 24 měsíců. Záruka se nevztahuje na škody, které vyplývají z neodborného zacházení, nehody, opotřebení, nedodržení návodu k obsluze nebo změn na výrobku, provedených třetí osobou.