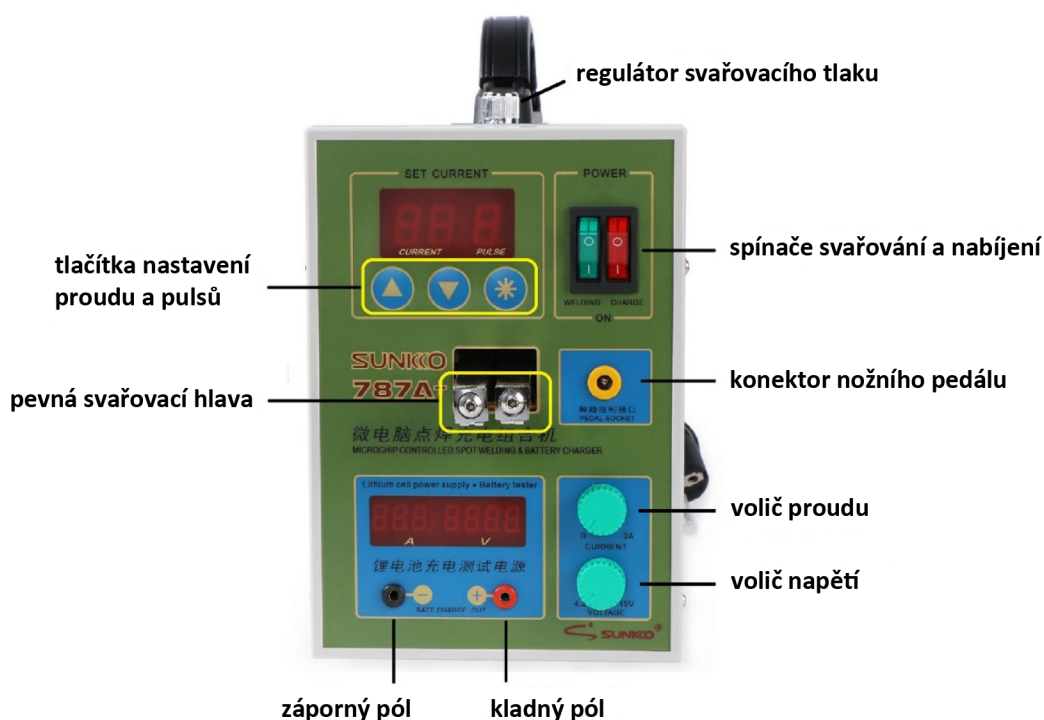




787A+

Bodová svářečka baterií s funkcí nabíjení lithium-iontových modulů

Děkujeme, že jste si vybrali bodovou svářečku baterií Sunkko 787A+, která vám umožní pohodlnější a efektivnější výrobu lithiových bateriových modulů.



Shrnutí

787A+ je jedním z cenově nejdostupnějších modelů v nabídce společnosti Sunkko. Je určen pro svařování baterií (18650, 14500 atd.) a lze jej použít ke svařování niklových plíšků o tloušťce od 0,05 do 0,15 mm (pro poniklovanou ocel) nebo od 0,05 do 0,1 mm (pro čistý niklový plíšek). A díky vestavěnému LED osvětlení můžete pracovat i v noci.

Uvědomujeme si, že po sestavení bateriového modulu je dalším krokem nabíjení, a proto je model 787A+ vybaven konektorem pro rychlé nabíjení, jehož napětí a proud si můžete pohodlně nastavit.

◆ **Nyní pár slov o procesu svařování:**

1. Svářečka 787A+ umí svařovat niklové plíšky o tloušťce pod 0,15 mm pro poniklovanou ocel nebo 0,05–0,1 mm pro čistě niklové plíšky.
2. Dva způsoby svařování: pevnou svařovací hlavou/pevnou svařovací hlavou s nožním pedálem. Bateriový modul můžete sestavit pomocí pevné svařovací hlavy, v tomto případě je třeba nastavit regulátor tlaku, aby byly bodové svary úhledné a pevné. Různí uživatelé mohou mít různé svařovací návyky, proto jsme k modelu 787A+ přidali i nožní pedál. V koordinaci rukou a nohou nebude delší proces svařování tak únavný a ke všemu použití nožního pedálu zvyšuje přesnost bodového svařování.

Obecně existují tři způsoby, jak zlepšit výslednou efektivitu bodového svařování: nastavením svařovacího proudu, nastavením množství pulsů a nastavením napětí. Možná si s nimi budete muset trochu pohrát, dokud nezískáte tu nejlepší kombinaci pro vaše konkrétní použití.

(Upozornění: Tuto bodovou svářečku lze použít ke svařování čistého niklu, poniklované oceli, poniklovaného železa, železa a dalších slitin. NELZE s ní svařovat kovy, jako je měď a hliník.)

Specifikace svařovací části:

Vstupní napětí: AC 220 V \pm 10 %

Svařovací proud: 50~500 A

Délka jednoho pulsu: 5 ms

Max. počet pulsů: 2

Tloušťka pro svařování poniklované oceli: 0,05~0,15 mm

Tloušťka pro svařování čistého niklu: 0,05~0,1 mm

Přípravné kroky před svařováním:

1. Před svařováním bateriových modulů si nasadte rukavice a masku, abyste se ochránili.
2. Před zapnutím svářečky osadte pevnou svařovací hlavu měděnými svařovacími hroty.
3. Zapněte spínač svařování.
4. Nastavte množství pulsů, úroveň svařovacího proudu a napětí, aby byly svary úhledné a pevné.

Jak funguje regulátor svařovacího tlaku?

Volič svařovacího tlaku reguluje tlak mezi měděnými svařovacími hroty a niklovým plíškem. Obecně platí, že čím tenčí je niklový plíšek, tím menší je nutný tlak.

◆ Nabíjecí část:

Specifikace:

Výstupní napětí: 4,2~15 V

Výstupní proud: 0~2 A (max.)

Přesnost konstantního proudu: $\pm 2,5\%$

Stabilita napětí: $\pm 1,5\%$

Režim nabíjení: V tomto režimu můžete nabíjet lithium-iontový bateriový modul, jehož napětí se pohybuje mezi 4,2 a 15 V, a nabíjecí proud lze nastavit v rozmezí 0~2 A.

Po připojení nabíjecích kabelů k bateriovému modulu se na displeji zobrazí aktuální napětí bateriového modulu. Jakmile se zobrazená hodnota přiblíží jmenovitému napětí modulu a proud klesne na dokončovací hodnotu, je proces nabíjení dokončen.

Co byste měli vědět před nabíjením baterie nebo bateriového modulu:

- ✧ Pro baterii nebo bateriový modul bez systému BMS
- ✓ Pokud chcete baterii nebo bateriový modul plně nabít, musíte nastavit nabíjecí napětí na základě maximálního nabíjecího napětí. Pokud například potřebujete nabít lithiovou baterii s napětím 3,6 V (jmenovité napětí), jejíž maximální možné napětí je 4,2 V, měli byste nastavit nabíjecí napětí na 4,2 V. Pouze tak lze baterii plně nabít.
(787A+ dokáže plně nabít bateriový modul se jmenovitým napětím až 12 V za předpokladu, že tento modul není vybaven systémem BMS.)
- ✓ Ve většině případů by uživatelé měli upravit nabíjecí proud dle konkrétního bateriového modulu. Vztah mezi nabíjecím proudem a kapacitou bateriového modulu je obecně 1 ampér na 2 Ah jmenovité kapacity a nesmí překročit 1 ampér na Ah jmenovité kapacity. Například pokud je kapacita vašeho modulu 2000 mAh, měli bychom nastavit nabíjecí proud v rozmezí 1~2 A, přičemž obecně se nastavuje nabíjecí proud na 1 A.
- ✧ Pro baterii, bateriový modul nebo powerbanku se systémem BMS
- ✓ Uživatelé by měli nastavit nabíjecí napětí a proud tak, aby odpovídaly standardu BMS. V opačném případě může dojít k poškození BMS a bateriových modulů.
- ✧ NENABÍJEJTE bateriový modul, pokud neznáte jeho kapacitu.

◆ Obsah balení:

Hlavní zařízení 787A+: 1 ks

Měděné svařovací hroty: 2 páry
Držák baterií 18650: 1 ks
Nabíjecí kabely: 1 pár
Nožní pedál: 1 ks
20A pojistka: 2 ks
Imbusový klíč: 1 ks
Plíšky 0,15 x 8 x 100 mm (poniklované): 50 ks
Plíšky 0,1 x 4 x 100 mm (poniklované): 50 ks
Manuál: 1 ks

◆ Upozornění

1. Pokud se při sestavování bateriového modulu se svářečkami Sunkko opakovaně vypíná váš domácí elektrický obvod, vyměňte prosím jistič. U 220V verze zařízení by měla být hodnota jističe ve vašem elektrickém obvodu vyšší než 30 A.
2. Pro svou ochranu mějte prosím během svařování bateriových modulů nasazené rukavice a masku.
3. Pokud svářečku nepoužíváte, odpojte ji ze sítě.
4. Během svařování může okamžitý silný proud generovaný svářečkou způsobit blikání osvětlovacího zařízení pod stejným napájecím obvodem, což se považuje za normální.
5. Během bodového svařování nebo nabíjení se vyvarujte zkratování.
6. Svářečky Sunkko nepoužívejte s napětovými transformátory, jelikož nejsou s běžnými napětovými transformátory na trhu kompatibilní.
7. Příliš rychlé bodové svařování urychluje opotřebení vnitřních komponentů svářečky. Doporučujeme, aby doba mezi jednotlivými bodovými svary byla 3 sekundy nebo delší.

Záruka!

Pokud máte k produktům Sunkko další dotazy, navštivte prosím kategorii [blogu](#) na <https://www.sunkko.net/> nebo napište na service@sunkko.net. Rádi vám pomůžeme.