



CT BRAND

CT-933

PÁJECÍ STANICE

NÁVOD K POUŽITÍ



Obsah

Výstrahy	3
Úvod	4
Funkce.....	4
Technický popis	4
Provoz a používání	5
Zapojení.....	5
Nastavení teploty	5
Kalibrace teploty	6
Posouzení špatné funkce topného tělesa.....	6
Demonáž páječky CT-983.....	7
Užívání a údržba hrotu.....	8
Nastavení teploty hrotu.....	8
čistění.....	8
Kontrola a čistění hrotu	8
Tipy	9



Varování

Je-li stanice zapnuta, teplota hrotu je mezi 200°C a 480°C. Neopatrné zacházení může způsobit popáleniny nebo požár. Dodržujte následující bezpečnostní opatření:

Nedotýkejte se kovových částí páječky poblíž hrotu.

Nepoužívejte stanici v blízkosti hořlavin.

Před výměnou částí nebo před uskladněním stanice vypněte stanici a nechte vychladnout hrot na pokojovou teplotu.

K zabránění poškození stanice a k zajištění bezpečného pracovního prostředí dodržujte následující bezpečnostní opatření:

Nepoužívejte stanici k jiným účelům než k pájení.

Neklepejte hrotem o pracovní desku nebo o jiné předměty abyste setřepali přebytečnou pájku.

Neupravujte stanici.

Používejte pouze originální náhradní díly.

Nenavlhčujte stanici a nepoužívejte ji máte-li mokré ruce.

Během pájení se vyvíjí kouř, pracujte v dobře větraném prostředí.

Při používání stanice nedělejte nic co by mohlo způsobit ublížení nebo poškození zdraví.

Úvod

Pájecí stanice CT-933 je vybavena elektronickým řídicím obvodem k udržení konstantní teploty. Má velký teplotní rozsah, přesné řízení teploty a umožňuje snadné používání. Má také další vynikající vlastnosti jako malé rozměry, šetřící pracovní prostor, atd. Příslušenství je společně z řadou CT-936, která je v současnosti velmi populární. Pro uživatele je snadné najít náhradní díly díky jejich univerzálnosti.

Funkce

- * Nastavení teploty Teplota může být nastavena bez omezení v celém teplotním rozsahu.
- * Auto konstantní teplota V nastaveném teplotním rozsahu stanice udržuje konstantní teplotu automaticky.
- * Kalibrace teploty Pokud se teplota hrotu liší od teploty nastavené regulátorem, stanice může být kalibrována nastavením regulátoru "CAL" pomocí šroubováku.

Technický popis

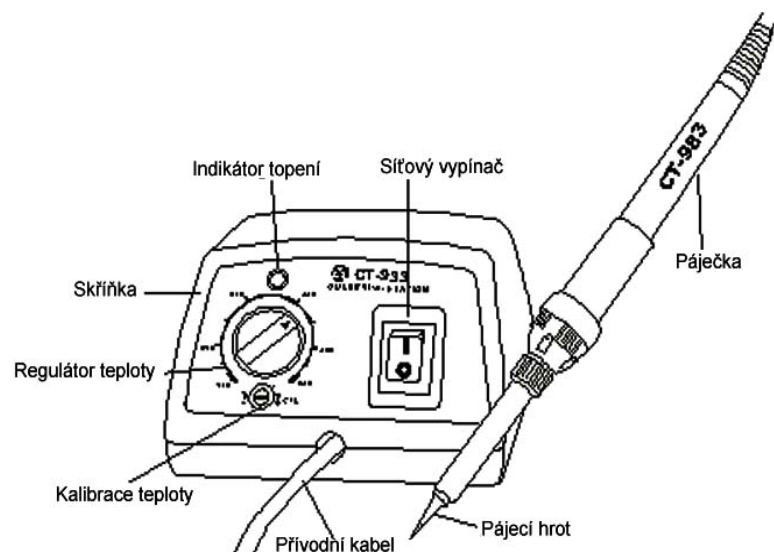
Řídicí stanice

Popis	Řídicí stanice CT-933
Provozní napětí	230V ±10%, 50Hz
Spotřeba	55W (max.)
Teplotní rozsah	170°C-430°C
Přesnost	±2.5°C (když se nepájí)
Rozměry (mm)	100(šířka)x55(výška)x92(hloubka)
Váha	

Páječka

Popis	Páječka CT-983
Provozní napětí	230V, 50Hz
Spotřeba	50W (max.)
Topný prvek	Keramické topné těleso
Váha	45g
Délka kabelu	1.2 m
Délka páječky	190 mm

Názvy částí



Provoz a použití

Zapojení

Zasuňte zástrčku síťové šňůry do zásuvky a zapněte síťový spínač. Rozsvítí se indikátor topení a teplota hrotu začne stoupat. O několik desítek sekund později když indikátor topení začne blikat, teplota hrotu dosáhla nastavené teploty. Počkejte chvíli než se teplota hrotu stabilizuje a pájecí stanice je připravena k použití .

Nastavení teploty

Otočte regulátor teploty tak, aby šipka ukazovala na požadovanou teplotu.

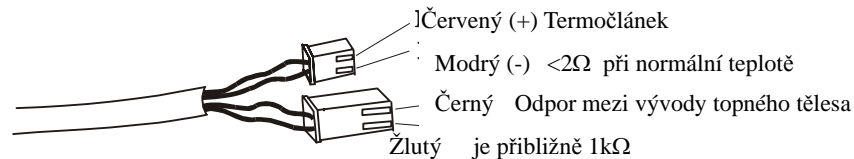
Kalibrace teploty

Pokud se teplota hrotu odchyluje od teploty nastavené pomocí regulátoru, můžete pájecí stanici zkalibrovat nastavením regulátoru “CAL” takto: Nastavte regulátor na teplotu 300°C, počkejte, až se teplota hrotu ustálí a změřte teplotu hrotu kontaktním teploměrem. Pokud se nastavená teplota liší od teploty změřené nastavte regulátor “CAL”. Otočte regulátorem “CAL” směrem k “+”, tím se teplota hrotu zvýší, nebo směrem k “-”, tím se teplota hrotu sníží. Stanice by se měla překalibrovat po výměně topného tělesa nebo hrotu.

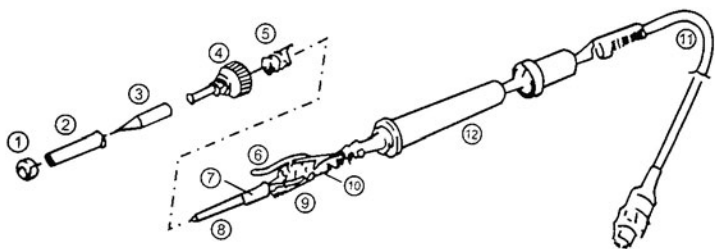
Posouzení funkce topného tělesa

Když hrot netopí přestože indikátor topení svítí (Indikátor bliká pokud stanice pracuje normálně.), obvykle to znamená, že topná spirála topného tělesa je přerušena. K posouzení můžete postupovat podle následujícího:

Odstraňte kryt, vytáhněte zásuvku kabelu páječky a změřte odpor čtyř vodičů multimetrem. Odpor kabelu mezi žlutým a černým vodičem je přibližně 1kΩ. Je-li obvod otevřen, topné těleso je přerušeno. Červený a modrý vodič je termočlánek typu K, odpor vodičů je přibližně 2Ω. (Viz obrázek)



Demontáž páječky CT-983



Postupujte podle obrázku a textu pod ním:

1. Odšroubujte převlečnou matici (1) a vyjměte kryt hrotu (2) a hrot (3).
2. Odšroubujte (4) a vyjměte z páječky.
3. Opatrně vytáhněte topný prvek (6) a sestavu šňůry (11) z rukojeti (12) páječky
4. Vyjměte zemnicí pružinu (5).

Změřte hodnotu odporu po vychladnutí topných prvků na pokojovou teplotu:

1. Hodnota odporu topného tělesa je přibližně $1k\Omega$.
 2. Hodnota odporu tepelného čidla je přibližně 2Ω (Při normální teplotě).
- Pokud hodnota odporu je mimo naznačené hodnoty, vyměňte topné těleso.

Topný prvek Čidlo



Upozornění:

být zapojeno se správnou polaritou! Červený vodič by měl být připojen k "+", modrý vodič by měl být připojen "-". Nezaměňte je!

Užívání & údržba hrotu

Nastavení teploty hrotu

Vysoké teploty pájení opotřebovávají hrot a mohou poškodit teplotně citlivé prvky, takže používejte nejnižší možné teploty pájení.

Čistění

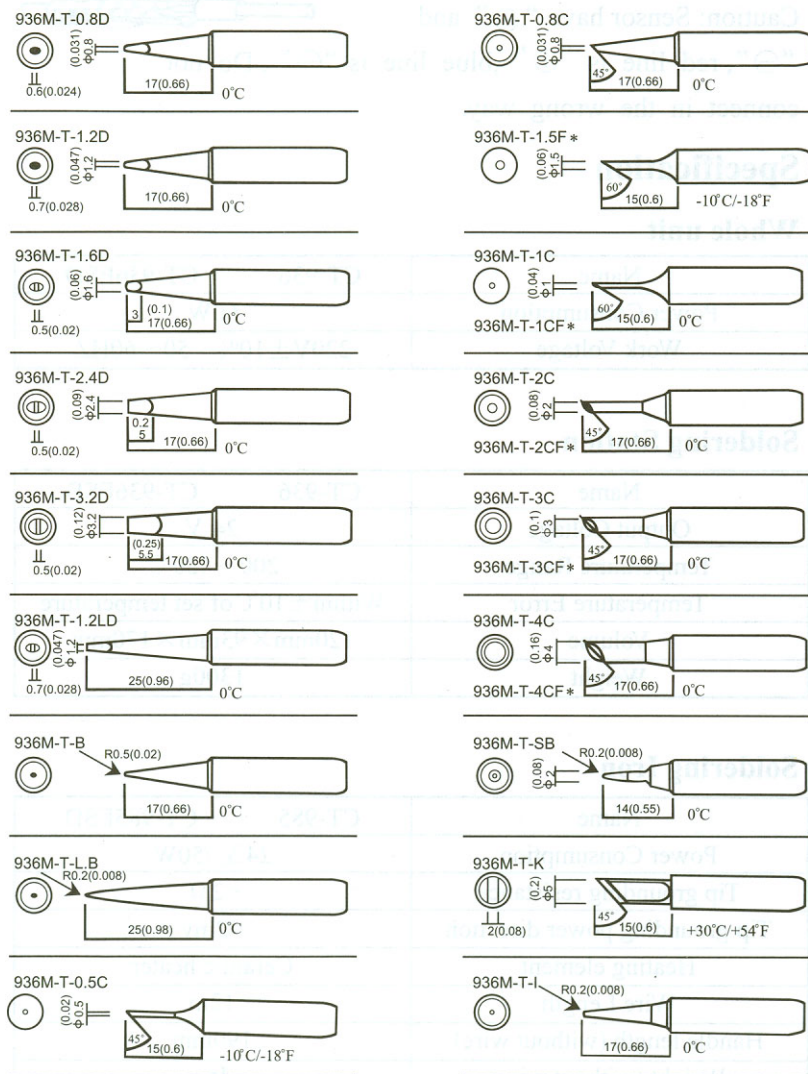
Čistěte hrot pravidelně čisticí houbičkou, protože oxidy a karbidy z pájení a pájecí pasty mohou způsobit nežádoucí nečistoty na hrotu. Tyto nečistoty mohou způsobit špatné spoje nebo snížit tepelnou vodivost hrotu. Při nepřetržitém používání páječky alespoň jednou týdně vyjměte hrot a řádně jej očistěte. To ochrání hrot a pomůže zabránit snižování teploty hrotu.

Kontrola a čištění hrotu

Upozornění: Nikdy nepoužívejte pilník k odstranění nečistot.

1. Nastavte teplotu na 250°C .
2. Po té co se teplota stabilizuje, očistěte hrot čisticí houbičkou a zkontrolujte stav hrotu.
3. Je-li černý oxid na pocínované části hrotu, pocínujte jej znovu a opět hrot očistěte čisticí houbičkou. Tento postup opakujte dokud není oxid úplně odstraněn. Pak jej znovu pocínujte.
4. Je-li hrot deformován nebo hodně zkorodován, vyměňte jej za nový.

Hroty



Poznámka: Vlastnosti a vzhled se mohou změnit bez upozornění.

Výrobní číslo :

Datum vyskladnění :

Datum prodeje :